

- **Contexte :**
 - Collège Française DOLTO , PACE (35) . Etablissement de 800 élèves
 - Equipe pédagogique d'une classe de 5eme (505) . Classe de 26 élèves : 13 filles, 13 garçons
- **Nature du projet :**
 - Projet interdisciplinaire avec comme fil conducteur : les jeux olympiques
 - Sur l'année scolaire 2022-2023, avec une présentation finale du projet fin mai 2023, qui sera la création d'un film regroupant toutes les actions menées.
- **Objectifs :**
 - Ouverture culturelle et transdisciplinaire des élèves autour de toute l'histoire des jeux olympiques et paralympiques.
 - Sensibilisation autour des valeurs véhiculées par les jeux olympiques et les partager avec les autres élèves du collège
- **Actions envisagées :**
 - 1/ Renommer la classe « classe olympique » pour lui donner une plus grande visibilité.
 - 2/ Animer/exposer/débatte en utilisant tous les supports possibles (expos, livres, affiches, personnes ressources...) pour communiquer autour de l'Olympisme.
 - 3/ Création d'un logo pour estampiller tous les documents distribués dans toutes les matières en rapport avec la thématique du projet
 - 4/ Découverte et sensibilisation aux épreuves paralympiques en EPS, avec démonstration à l'ensemble des élèves sur le temps du midi
 - 5/ Mise en valeur des délégations hispanophones
 - 6/ Projet autour de l'écriture en braille en mathématiques (symétrie)
 - 7/ La journée photo aérienne olympique avec TOUT le collège (élèves et personnels)
 - 8/ Dans un but d'inclusion et d'éducation, la parité devra être mise en valeur dans toutes nos actions.
 - 9/ Création d'un parcours « Santé - marche active » de 2024 pas (1 km) créé dans la cour du collège, et mise en place de challenges par classes, par niveaux, et pour tous les personnels de l'établissement.
 - 10/ Sortie , visite en rapport avec le projet / au programme
 - 11/ et sans doute d'autres idées encore...
- **Temps forts :**
 - « Temps du midi » sur la sensibilisation au handicap avec démonstration d'épreuves paralympiques.
 - Journée - semaine « challenge 2024 Pas » sur un parcours d'1 km.
 - Journée Olympique avec intervention de l'Association « 733 Jess Owens »
 - Photo anneaux olympiques avec les 800 élèves du collèges et tous les personnels
- **Partenaires et ressources du projet :**
 - CDOS : Comité Départemental Olympique et Sportif : <https://www.le-sport35.com/>
 - Génération 2024 : <https://generation.paris2024.org/> , site de ressources pédagogiques
- **Journée Finale :**
 - Cérémonial Olympique, avec les autres classes olympiques du département et présentation du projet final du collège : Film retraçant toutes les actions menées au collège.